

# IST 15-22-42-62

## PETITES DIMENSIONS, GRANDE EFFICIENCE

Zone d'installation  
**NON DANGEREUSE**  
**ATEX - ZONA 2**  
**ATEX - ZONA 1**



APPLICATION TYPIQUE  
da 15 a 240  
l / 24 h



Huile statique



Fonctionnement  
manuel



Écran tactile  
et PLC



Dimensions  
réduites



Facilité d'emploi

Les distillateurs de la série IST avec une capacité de charge comprise entre 15 et 60 litres constituent la solution idéale pour les entreprises de petites et moyennes dimensions qui ont besoin d'un **distillateur de qualité**, sûr et adaptable pour une consommation constante et continue de solvant. La structure en acier peint à poudre assure la **durée de l'unité au fil du temps** même en cas d'utilisations lourdes.

Les régénérateurs IST 15, IST 22, IST 42 et IST 62, conçus pour toutes les applications qui prévoient une utilisation moyenne de solvant constituent l'état de l'art dans le domaine des unités de distillation industrielle de petites dimensions : ils se caractérisent par un haut niveau du procédé de distillation, offrent une **concentration optimale** du résidu et **assurent une consommation réduite spécifique**. Tous les paramètres du cycle, y compris les températures du procédé, sont surveillés par le PLC et peuvent être consultés en temps réel. Dans les machines classées pour la Zone 1, le PLC est protégé par une enveloppe antidéflagrante. Les distillateurs de ce segment sont dotés d'un logiciel similaire à celui adopté pour des unités de dimensions plus grandes, avec des fonctions multiples.

Modèle	Puissance installée	Capacité de charge	Productivité
IST 15	1.6 kW	15 l	de 15 à 60 l/24h
IST 22	2.5 kW	25 l	de 25 à 100 l/24h
IST 42	3.2 kW	45 l	de 45 à 180 l/24h
IST 62	4.5 kW	60 l	de 60 à 240 l/24h

## LES AVANTAGES DE LA SÉRIE IST (15-22-42-62)

### Praticité

- élimination facilitée des résidus de distillation grâce au renversement ergonomique et aux sachets pratiques
- réglage immédiat de la température de chauffage et de la durée du cycle grâce à un panneau à commande numérique

### Adaptabilité

- choix de la capacité du réservoir de 15 à 60 litres
- disponibilité d'une vaste gamme d'accessoires utiles comme le kit de chargement du solvant, le réservoir de collecte du produit distillé et les regards de contrôle

### Reproductibilité

- contrôle opérationnel de précision avec affichage numérique intégré des paramètres de distillation
- alarme avec avertissement sur l'afficheur en cas d'anomalies du procédé et de demande d'entretien

