



IST C1-C2

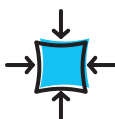
PEQUEÑOS, CONVENIENTES
Y DE ALTO RENDIMIENTO



Aplicación típica
de 15 a 60 l /24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso



Esta serie ha sido diseñada para todas aquellas aplicaciones en las que el uso de disolventes es limitado. **Seguros, sólidos, fáciles de instalar y utilizar**, estos destiladores son adecuados para pequeñas empresas con un consumo limitado de disolventes; por lo que es una **inversión modesta** para satisfacer pequeñas u ocasionales necesidades de disolventes limpios. Gracias a la alta **eficiencia del proceso** de destilación, la óptima concentración de residuos y el bajo consumo de energía, las unidades C1 y C2 son máquinas de destilación industrial de **vanguardia**.

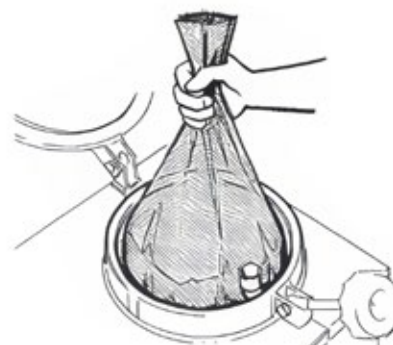
LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST C

Practicidad

- fácil eliminación de los residuos de destilación, gracias a la inclinación ergonómica y a las prácticas bolsas
- ajuste inmediato de la temperatura de calentamiento y del tiempo de ciclo a través de controles colocados en posiciones intuitivas

Conveniencia

- sistema seguro y económico, para necesidades estándar
- tamaño pequeño para optimizar el espacio de producción



Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
IST C1	1.6 kW	10 l	de 10 a 40
IST C2	1.6 kW	15 l	de 15 a 60



IST 32-62 N-DIGIT

TAMAÑO PEQUEÑO,
MÁXIMO RENDIMIENTO



Aplicación típica
de 30 a 240 l / 24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso



Instalación: ZONA NO CLASIFICADA

LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST

Practicidad

- fácil eliminación de los residuos de destilación, gracias a la inclinación ergonómica y a las prácticas bolsas
- ajuste inmediato de la temperatura de calentamiento y del tiempo de ciclo a través de un panel controlado digitalmente

Versatilidad

- elección de la capacidad del tanque de 15 a 60 litros
- disponibilidad de una amplia gama de accesorios útiles, como el kit de carga de disolventes, el depósito de recogida de destilados y las mirillas de observación

Reproducibilidad

- control operativo de precisión con indicación digital integrada de los parámetros de destilación
- alarma con aviso en pantalla en caso de anomalías de proceso y solicitudes de mantenimiento

Los destiladores de la serie IST con una capacidad de carga de entre 30 y 60 litros son la solución ideal para pequeñas y medianas empresas que necesitan un **destilador de calidad, seguro y flexible** para un consumo constante y repetido de disolventes. La estructura de acero pintada con polvo garantiza la **durabilidad** de la **unidad en el tiempo**, incluso en caso de uso intensivo.

Los regeneradores IST 32 e IST 62, diseñados para todas aquellas aplicaciones en las que se ha previsto un uso medio de disolvente, representan el estado del arte en el campo de las pequeñas unidades de destilación industrial: tienen un **alto nivel de eficiencia** del proceso de destilación, ofrecen una **concentración óptima del residuo** y garantizan un **consumo específico reducido**. Todos los parámetros del ciclo, incluyendo las temperaturas del proceso, están controlados por el PLC y disponibles en tiempo real. Los destiladores de esta gama están equipados con un software similar al que se utiliza en las unidades más grandes, con múltiples funciones.

Model	Installed power	Loading capacity	Productivity l/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	de 30 a 180
IST 62	4.5 kW	62 l	de 60 a 240



IST 32-62

ATEX II2G

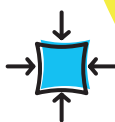
TAMAÑO PEQUEÑO,
MÁXIMO RENDIMIENTO



Aplicación típica
de 30 a 240 l / 24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso



Los destiladores de la serie IST con una capacidad de carga de entre 30 y 60 litros son la solución ideal para pequeñas y medianas empresas que necesitan un **destilador de calidad, seguro y flexible** para un consumo constante y repetido de disolventes. La estructura de acero pintada con polvo garantiza la **durabilidad** de la **unidad en el tiempo**, incluso en caso de uso intensivo.

Los regeneradores IST 32 e IST 62, diseñados para todas aquellas aplicaciones en las que se ha previsto un uso medio de disolvente, representan el estado del arte en el campo de las pequeñas unidades de destilación industrial: tienen un **alto nivel de eficiencia** del proceso de destilación, ofrecen una **concentración óptima del residuo** y garantizan un **consumo específico reducido**. Todos los parámetros del ciclo, incluyendo las temperaturas del proceso, están controlados por el PLC y disponibles en tiempo real. En las máquinas clasificadas para la zona 1, el PLC está protegido por una carcasa a prueba de explosiones. Los destiladores de esta gama están equipados con un software similar al que se utiliza en las unidades más grandes, con múltiples funciones.

Model	Installed power	Loading capacity	Productivity l/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	de 30 a 180
IST 62	4.5 kW	62 l	de 60 a 240

LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST

Practicidad

- fácil eliminación de los residuos de destilación, gracias a la inclinación ergonómica y a las prácticas bolsas
- ajuste inmediato de la temperatura de calentamiento y del tiempo de ciclo a través de un panel controlado digitalmente

Versatilidad

- elección de la capacidad del tanque de 15 a 60 litros
- disponibilidad de una amplia gama de accesorios útiles, como el kit de carga de disolventes, el depósito de recogida de destilados y las mirillas de observación

Reproducibilidad

- control operativo de precisión con indicación digital integrada de los parámetros de destilación
- alarma con aviso en pantalla en caso de anomalías de proceso y solicitudes de mantenimiento

IST 90 N-DIGIT

TAMAÑO PEQUEÑO,
GRAN RENDIMIENTO



Aplicación típica
de 90 a 360 l / 24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso

Diseñados para medianas y grandes empresas, estos tres modelos de la serie IST representan el puente entre las necesidades del usuario de volumen medio y las de un operador a escala industrial. La máquina puede ser configurada para ciclos múltiples, para realizar destilaciones consecutivas con acumulación progresiva y fácil descarga final del residuo a través de la válvula manual de 3".

Con un proceso de destilación **altamente eficiente**, una **concentración óptima de residuos** y un **bajo consumo de energía**, las unidades IST 90 representan el estado del arte de las máquinas de destilación industrial. El **diseño compacto** y la **construcción robusta** permiten un fácil posicionamiento de la unidad **tanto en interiores como en exteriores**. Cada parámetro del ciclo, incluidas las temperaturas de proceso, se visualiza constantemente en la pantalla táctil PLC.

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
IST 90	8 kW	90 l	de 90 a 360



**DESTILADORES
DE DISOLVENTES**



Instalación: ZONA NO CLASIFICADA

LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST 90

Conveniencia

- bomba de vacío y enfriador de recirculación con controles centralizados
- control total del proceso gracias a la regulación de precisión del vacío
- reproducibilidad de los resultados garantizada por parámetros estables en el tiempo

Eficiencia

- bomba de vacío y enfriador de recirculación con controles centralizados
- control total del proceso gracias a la regulación de precisión del vacío
- reproducibilidad de los resultados garantizada por parámetros estables en el tiempo

Practicidad

- interfaz ergonómica para facilitar su uso
- máximo confort de gestión gracias a la posibilidad de inclinación de la máquina

IST 90 ATEX II2G

TAMAÑO PEQUEÑO,
GRAN RENDIMIENTO



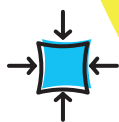
**DESTILADORES
DE DISOLVENTES**



Aplicación típica
de 90 a 360 l / 24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso

Diseñados para medianas y grandes empresas, estos tres modelos de la serie IST representan el puente entre las necesidades del usuario de volumen medio y las de un operador a escala industrial. La máquina puede ser configurada para ciclos múltiples, para realizar destilaciones consecutivas con acumulación progresiva y fácil descarga final del residuo a través de la válvula manual de 3".

Con un proceso de destilación **altamente eficiente**, una **concentración óptima de residuos** y un **bajo consumo de energía**, las unidades IST 90 representan el estado del arte de las máquinas de destilación industrial. El **diseño compacto** y la **construcción robusta** permiten un fácil posicionamiento de la unidad **tanto en interiores como en exteriores**. Todos los parámetros del ciclo, incluidas las temperaturas del proceso, se visualizan constantemente en la pantalla táctil del PLC, encerrada en una caja Ex-Proof montada a bordo, lo que hace que el dispositivo sea adecuado para su instalación inmediata incluso en áreas ATEX.

LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST 90

Conveniencia

- bomba de vacío y enfriador de recirculación con controles centralizados
- control total del proceso gracias a la regulación de precisión del vacío
- reproducibilidad de los resultados garantizada por parámetros estables en el tiempo

Eficiencia

- bomba de vacío y enfriador de recirculación con controles centralizados
- control total del proceso gracias a la regulación de precisión del vacío
- reproducibilidad de los resultados garantizada por parámetros estables en el tiempo

Practicidad

- interfaz ergonómica para facilitar su uso
- máximo confort de gestión gracias a la posibilidad de inclinación de la máquina

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
IST 90	8 kW	90 l	de 90 a 360

IST 202 N-DIGIT

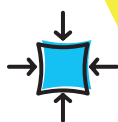
TAMAÑO PEQUEÑO,
GRAN RENDIMIENTO



Aplicación típica
de 200 a 800 l /24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso

Diseñados para medianas y grandes empresas, estos tres modelos de la serie IST representan el puente entre las necesidades del usuario de volumen medio y las de un operador a escala industrial. La máquina puede ser configurada para ciclos múltiples, para realizar destilaciones consecutivas con acumulación progresiva y fácil descarga final del residuo a través de la válvula manual de 3".

Con un proceso de destilación **altamente eficiente**, una **concentración óptima de residuos** y un **bajo consumo de energía**, las unidades IST 202 representan el estado del arte de las máquinas de destilación industrial. El **diseño compacto** y la **construcción robusta** permiten un fácil posicionamiento de la unidad tanto en **interiores** como en **exteriores**. Cada parámetro del ciclo, incluidas las temperaturas de proceso, se visualiza constantemente en la pantalla táctil PLC.

Instalación: ZONA NO CLASIFICADA

LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST 202

Conveniencia

- sistema exclusivo y económico, para necesidades básicas
- tamaño pequeño para optimizar el espacio
- ahorro de recursos gracias a un control inteligente de la temperatura

Eficiencia

- bomba de vacío y enfriador de recirculación con controles centralizados
- control total del proceso gracias a la regulación de precisión del vacío
- reproducibilidad de los resultados garantizada por parámetros estables en el tiempo

Practicidad

- interfaz ergonómica para facilitar su uso
- máximo confort de gestión gracias a la posibilidad de inclinación de la máquina

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
IST 202	15 kW	200 l	de 200 a 800

IST 202

ATEX II2G

TAMAÑO PEQUEÑO,
GRAN RENDIMIENTO



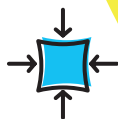
**DESTILADORES
DE DISOLVENTES**



Aplicación típica
de 200 a 800 l /24 h



Aceite
estático



Tamaño
pequeño



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
manual



Facilidad de uso

Diseñados para medianas y grandes empresas, estos tres modelos de la serie IST representan el puente entre las necesidades del usuario de volumen medio y las de un operador a escala industrial. La máquina puede ser configurada para ciclos múltiples, para realizar destilaciones consecutivas con acumulación progresiva y fácil descarga final del residuo a través de la válvula manual de 3".

Con un proceso de destilación **altamente eficiente**, una **concentración óptima de residuos** y un **bajo consumo de energía**, las unidades IST 202 representan el estado del arte de las máquinas de destilación industrial. El **diseño compacto** y la **construcción robusta** permiten un fácil posicionamiento de la unidad tanto en **interiores** como en **exteriores**. Todos los parámetros del ciclo, incluidas las temperaturas del proceso, se visualizan constantemente en la pantalla táctil del PLC, encerrada en una caja Ex-Proof montada a bordo, lo que hace que el dispositivo sea adecuado para su instalación inmediata incluso en áreas ATEX.

LAS VENTAJAS DE LA SERIE IST 202

Conveniencia

- sistema exclusivo y económico, para necesidades básicas
- tamaño pequeño para optimizar el espacio
- ahorro de recursos gracias a un control inteligente de la temperatura

Eficiencia

- bomba de vacío y enfriador de recirculación con controles centralizados
- control total del proceso gracias a la regulación de precisión del vacío
- reproducibilidad de los resultados garantizada por parámetros estables en el tiempo

Practicidad

- interfaz ergonómica para facilitar su uso
- máximo confort de gestión gracias a la posibilidad de inclinación de la máquina

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
IST 202	15 kW	200 l	de 200 a 800

ECO PLUS 202-400

ATEX II2G

AMPLIABLE, PRÁCTICO
Y SEGURO



Aplicación típica
de 140 a 2.000 l /24 h



Aceite
estático



Funcionamiento
automático



Touch Screen
& PLC



Plug & Play



Un destilador ECO PLUS es un **sistema ampliable diseñado para la integración inteligente con otros productos**. Creados para trabajar de forma continua, los modelos ECO PLUS pueden procesar hasta **2.000 litros de producto contaminado al día**. Las numerosas opciones disponibles, la fácil integración con los sistemas existentes y el **altísimo nivel de automatización** han decretado el éxito de estos destiladores en los más **diversos sectores** en muchos países del mundo, desde grandes multinacionales hasta pequeñas empresas. La **flexibilidad y la facilidad** de uso permiten su supervisión incluso por quienes nunca se han enfrentado a esta tecnología.

El nuevo PLC DISTI-Touch, evolución del Digit Touch 2004, controla el funcionamiento de la serie ECO PLUS permitiendo al operador realizar todas las maniobras y ajustes requeridos por el ciclo de la máquina con total seguridad. Está equipado con una pantalla gráfica en color con retroiluminación LED y un teclado táctil de seis teclas para navegar por los distintos menús y parámetros de configuración. Gracias a la mejora continua, a las solicitudes y a la interacción con los usuarios, nuestra tecnología representa lo último en supervisión y control de los dispositivos para el proceso de destilación.

Para automatizar todo el proceso, los destiladores ECO PLUS pueden estar equipados con tanques de almacenamiento. Gracias al kit opcional DISTI-Link, el destilador se conecta y se vuelve inteligente: otra pieza que se une a Internet de los objetos, contribuyendo a la digitalización del sector industrial.

LAS VENTAJAS DE LA SERIE ECO PLUS

Practicidad

- facilidad de uso gracias a la pantalla táctil, con todos los parámetros del proceso legibles de un vistazo
- funcionamiento guiado y fácilmente programable incluso para las mezclas más complejas
- funcionamiento completamente automático en ausencia de operador

Conveniencia

- dimensiones reducidas para optimizar los espacios productivos
- baja potencia específica de los calentadores, para reducir el mantenimiento y preservar el rendimiento a lo largo del tiempo
- eficiencia y sostenibilidad medioambiental, gracias al calentador de aceite diatermico y a la bomba de vacío

Reproducibilidad

- DISTI-Link: un software desarrollado para supervisar constantemente los sistemas de destilación IST, registrar y analizar los datos del proceso en términos de productividad, costes de tratamiento y ahorro, y ajustar la configuración para obtener el mejor rendimiento.
- Alertas automáticas para programar el mantenimiento ordinario y limitar las paradas innecesarias de la máquina.

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
ECO PLUS 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ECO PLUS 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000

ROTO PLUS 100-202-400

ATEX II2G

SEGURIDAD, AUTOMATIZACIÓN
Y MÁXIMA MODULARIDAD



Aplicación típica
de 100 a 2.000 l / 24 h



Aceite
estático



Autolimpiante



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
automático



Plug & Play



La nueva versión de la serie ROTO PLUS cumple con las más altas expectativas en términos de **practicidad y versatilidad**. Su modularidad permite componer un **sistema completamente integrado y ampliable**. Gracias a la **tecnología plug & play**, el usuario es inmediatamente operativo. Siempre es **fácil implementar el sistema con máquinas de impresión, líneas de pintura, sistemas de lavado**, etc. Gracias a la combinación única de diseño, tecnología de calentamiento y sistema de vacío, se puede lograr la **máxima rentabilidad incluso con los lotes más pequeños**.

El nuevo PLC DISTI-Touch, evolución del Digit Touch 2004, controla el funcionamiento de la serie ROTO PLUS permitiendo al operador realizar todas las maniobras y ajustes requeridos por el ciclo de la máquina con total seguridad. Está equipado con una pantalla gráfica en color con retroiluminación LED y un teclado táctil de seis teclas para navegar por los distintos menús y parámetros de configuración. Gracias a la mejora continua, a las solicitudes y a la interacción con los usuarios, nuestra tecnología representa lo último en supervisión y control de los dispositivos para el proceso de destilación.

Para automatizar todo el proceso, los destiladores ROTO PLUS pueden estar equipados con tanques de almacenamiento. Gracias al kit opcional DISTI-Link, el destilador se conecta y se vuelve inteligente: otra pieza que se une a Internet de los objetos, contribuyendo a la digitalización del sector industrial.

LAS VENTAJAS DE LA SERIE ROTO PLUS

Practicidad

- Autolimpieza gracias a los rascadores aplicados al mezclador
- facilidad de uso gracias al monitor de pantalla táctil, con todos los parámetros del proceso legibles de un vistazo
- funcionamiento guiado y fácilmente programable incluso para las mezclas más complejas
- funcionamiento totalmente automático sin operador

Conveniencia

- tamaño pequeño para optimizar el espacio de producción
- baja potencia específica de los calentadores, para reducir el mantenimiento y preservar el rendimiento a lo largo del tiempo
- eficiencia y sostenibilidad medioambiental, gracias al calentador de aceite diatérmico y a la bomba de vacío

Reproducibilidad

- DISTI-Link: un software desarrollado para supervisar constantemente los sistemas de destilación IST, registrar y analizar los datos del proceso en términos de productividad, costes de tratamiento y ahorro, y ajustar la configuración para obtener el mejor rendimiento.
- alertas automáticas para programar el mantenimiento de rutina y limitar tiempos de inactividad innecesarios

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
ROTO PLUS 100	10 kW	100 l	de 100 a 500
ROTO PLUS 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ROTO PLUS 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000



**DESTILADORES
DE DISOLVENTES**



ROTO Next 100-202-400 ATEX II 2G

LA EVOLUCIÓN EN LA RECUPERACIÓN
DE DISOLVENTES



Aplicación típica
de 100 a 2.000 l / 24 h



Llenado
gravimétrico



Caldera con
aislamiento nuevo



Nuevo tablero
Touch Screen



Durabilidad



Eficaz

¡Bienvenidos al futuro de la recuperación de disolventes! Les presentamos nuestra última innovación en el sector, **la evolución de la serie ROTO PLUS** de sistemas de recuperación de disolventes. Esta innovadora máquina ha sido diseñada con las últimas tecnologías y técnicas de ingeniería para ofrecer el **proceso de recuperación más eficiente y eficaz**.

La serie ROTO Next cuenta con características de vanguardia que la distinguen de otras máquinas de recuperación de disolventes presentes en el mercado. Ofrece un sistema de destilación al vacío de alto rendimiento, capaz de recuperar una amplia gama de productos, desde disolventes de bajo punto de ebullición hasta los de alto punto de ebullición, contaminados con todo tipo de impurezas.

Nuestra máquina no solo proporciona una recuperación eficiente de los disolventes, sino que también es **fácil de usar, compacta e intuitiva**. Cuenta con una interfaz de usuario fácil de usar y controles automatizados que garantizan un proceso de recuperación ininterrumpido y absolutamente seguro.

Fabricada con **materiales de alta calidad**, la serie ROTO Next está diseñada para **los entornos industriales más exigentes**, garantizando **durabilidad y longevidad**. Además, es **ecológica y eficiente desde el punto de vista energético**, lo que reduce el impacto medioambiental de la recuperación de disolventes. El nuevo **PLC DISTI-Touch**, evolución del Digit Touch 2004, controla el funcionamiento de la serie ROTO Next, lo que permite al operador realizar todas las maniobras y ajustes requeridos por el ciclo de la máquina con total seguridad. Está equipado con una **pantalla gráfica** en color con retroiluminación LED y un teclado táctil de seis teclas para navegar por los distintos menús y parámetros de configuración. Gracias a la mejora continua, a las solicitudes y a la interacción con los usuarios, nuestra tecnología representa lo último en monitorización y control de dispositivos para el proceso de destilación.

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
ROTO Next 100	10 kW	100 l	de 100 a 500
ROTO Next 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ROTO Next 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000



LAS VENTAJAS DE LA SERIE ROTO Next

Sostenibilidad

- Aislamiento del depósito de última generación: se necesita menos energía para mantener la temperatura del proceso. Esto garantiza un notable ahorro energético (-17 %).
- Gracias al innovador sistema de calentamiento LEDO, se consigue una notable prolongación de la vida útil del aceite diatermico, reduciendo al mismo tiempo los costes de mantenimiento y gestión.

Precisión

- Llenado gravimétrico: proporciona mediciones precisas de la cantidad de material cargado. Al estar altamente automatizado, se traduce en una mayor eficiencia y productividad, una calidad constante de los procesos y ayuda a las empresas a cumplir los requisitos normativos para un análisis preciso y coherente.
- DISTI-Link: un software desarrollado para supervisar constantemente los sistemas de destilación IST, registrar y analizar los datos del proceso en términos de productividad, costes de tratamiento y ahorro, y ajustar la configuración para obtener el mejor

Reproducibilidad

- Nuevo sistema de raspado: garantiza un rendimiento de limpieza extremo para mejorar la homogeneidad del producto y la transferencia de calor a través de las paredes de la caldera. El nuevo diseño sin eje hace que el calentador esté libre de obstáculos para evitar la acumulación de residuos.



DESTILADORES DE DISOLVENTES

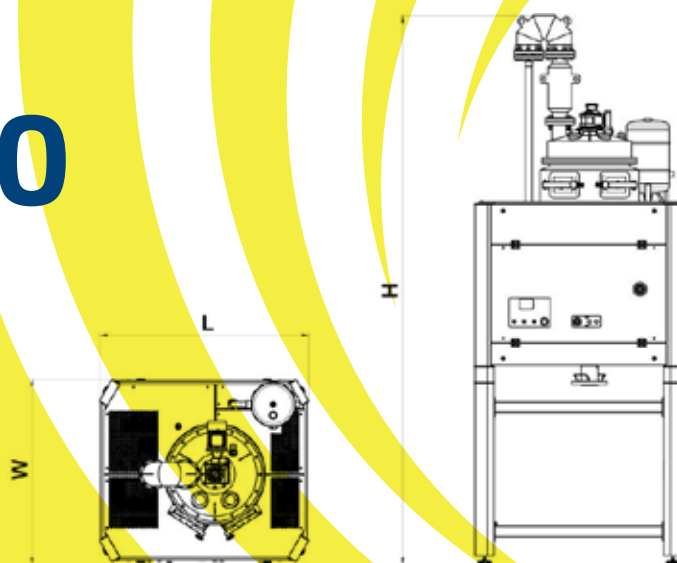
ROTO Next 100-202-400 ATEX II2G

LA EVOLUCIÓN EN LA RECUPERACIÓN DE DISOLVENTES

INTEGRACIÓN

Gracias a la amplia experiencia y los profundos conocimientos de nuestros equipos técnicos, ofrecemos diversas soluciones para integrar completamente nuestras unidades de recuperación de disolventes en instalaciones existentes o nuevas, con altos niveles de automatización.

Hay disponibles varios tipos de depósitos, contenedores, tanques de acumulación, puntos de distribución y recogida para fluidos destilados y de desecho para personalizar cada configuración.



Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
ROTO Next 100	1345	1535	3615
ROTO Next 202	1345	1535	3950
ROTO Next 400	1525	1690	4120



ADAPTADO A SUS NECESIDADES

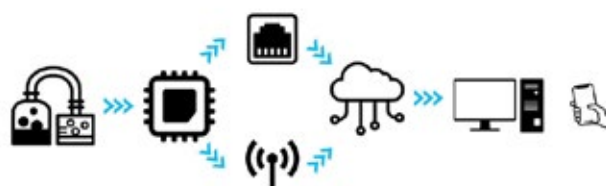
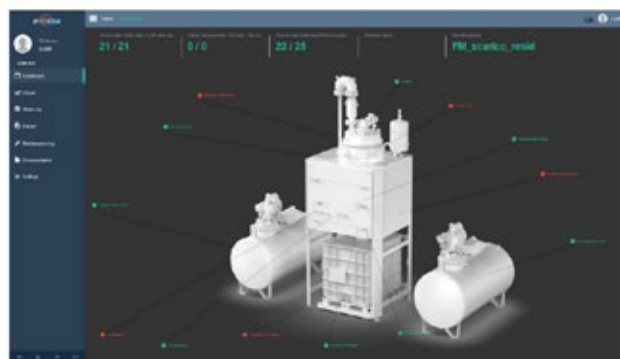
DISTI-Link es un software desarrollado para supervisar constantemente los sistemas de destilación. Gracias a las últimas tecnologías basadas en la nube, hemos instalado un único servidor web centralizado capaz de recopilar los datos procedentes de todas las instalaciones.

Con un panel de control muy sencillo e intuitivo, todos los sensores y actuadores se verificarán constantemente y se notificarán cualquier anomalía. Los ajustes y los valores actuales están siempre disponibles. Los KPI del sistema son generados por nuestros algoritmos y ofrecen datos importantes y útiles en términos de productividad, coste del tratamiento y ahorro total.

El sistema, equipado con un hardware mínimo y fácil de instalar, recogerá primero los datos de la planta a través de mod-bus y luego los cargará en el servidor web, a través de ethernet o 4G, utilizando un módulo IoT.

Los modernos sistemas de recuperación de disolventes están cada vez más automatizados y son capaces de funcionar sin ninguna intervención: esto es sin duda una ventaja, pero el riesgo es que la máquina caiga en el olvido.

El soporte remoto para evitar estas situaciones es ya un estándar, pero en el mundo del IoT debemos ofrecer algo más.





HR600 HR1200

TODA NUESTRA EXPERIENCIA
EN UNA ÚNICA MÁQUINA



Aplicación típica
de 600 a 3.600 l /24 h



Bomba de
recirculación de
aceite baja presión



Autolimpiante



Touch Screen
& PLC



Funcionamiento
automático



Destilación
al vacío



Seguridad, robustez y practicidad son solo algunas de las ventajas de los destiladores de la serie HR, los más avanzados del mercado, destinados a empresas altamente especializadas. El sofisticado diseño mecánico y eléctrico permite convertir fácilmente un residuo peligroso en un recurso. Las configuraciones posibles y la gama de accesorios son capaces de **satisfacer las necesidades más diversas**, garantizando el **máximo rendimiento**. La **alta eficiencia** del proceso permite la **máxima concentración de los lodos** y una **sensible reducción del consumo energético**. Todas las operaciones, desde la carga del disolvente agotado hasta la descarga de los residuos, se realizan de **forma automática** y con **total seguridad** para el operador.

La transferencia de la energía necesaria para el cambio de estado está garantizada por un calentador específico, que gestiona la potencia de forma inteligente y modulable, y por una bomba de recirculación de aceite de alto caudal y baja presión, para un intercambio térmico optimizado. Un agitador con cuchillas de teflón antiestático que giran a baja velocidad impide que se depositen residuos en las superficies calefactoras, garantizando así una transmisión eficaz del calor, para un rendimiento constante en el tiempo.

El nuevo PLC DISTI-Touch, evolución del Digit Touch 2004, controla el funcionamiento de la serie HR, permitiendo al operador realizar todas las maniobras y ajustes requeridos por el ciclo de la máquina con total seguridad. Está equipado con una pantalla gráfica en color con retroiluminación LED y un teclado táctil de seis teclas para navegar por los distintos menús y parámetros de configuración. Gracias a la mejora continua, a las solicitudes y a la interacción con los usuarios, nuestra tecnología representa lo último en supervisión y control de dispositivos para el proceso de destilación.

LAS VENTAJAS DE LA SERIE HR

Automatismo

- destilación continua de grandes cantidades de disolvente sin la presencia de un operador
- seguridad de las operaciones gracias a numerosos sensores de control del proceso

Eficiencia

- Intervenciones manuales mínimas durante la destilación, lo que supone un gran ahorro de tiempo
- Máquinas muy compactas a pesar de su gran capacidad
- Ahorro en comparación con el coste de los sistemas de destilación múltiples independientes

Facilidad de uso

- La pantalla táctil muestra todos los parámetros del proceso
- Monitorización remota con notificaciones automáticas

Fiabilidad

- Larga duración gracias al uso de acero inoxidable y materiales altamente resistentes
- Uso garantizado 24/7 gracias a su diseño robusto y adecuado para aplicaciones industriales

Seguridad

- Cumplimiento de las normas más estrictas gracias al uso de materiales tratados para resistir cualquier mezcla
- Certificación ATEX/UL/EAC para el máximo nivel de seguridad

Modelo	Potencia instalada	Capacidad de carga	Productividad l/24h
HR 600	44 kW	580 l	de 600 a 3.600
HR 1200	66 kW	1.200 l	de 1.200 a 10.000

