



IST C1-C2

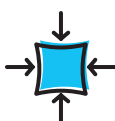
PEQUENAS, ECONÓMICAS,
EFICIENTES



Aplicação típica
15 a 60 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Operação
manual



Fácil uso



Esta série foi concebida para todas as aplicações que envolvem uma utilização de solventes em pequenas quantidades. **Seguras, robustas, fáceis de instalar e utilizar**, estas destiladoras são adequadas para pequenas empresas com um consumo limitado de solvente; representam, portanto, um **modesto investimento** para satisfazer necessidades pequenas ou ocasionais de solvente limpo. Graças à **elevada eficiência** do processo de destilação, à taxa de concentração ideal dos resíduos e ao baixo consumo energético, as unidades C1 e C2 são máquinas de destilação industriais **de vanguarda**.

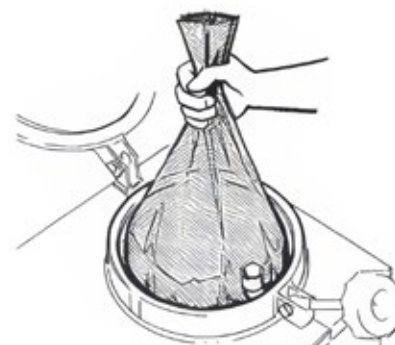
AS VANTAGENS DA SÉRIE IST C

Praticidade

- remoção fácil dos resíduos de destilação, graças ao basculamento ergonómico e aos práticos sacos
- regulação imediata da temperatura de aquecimento e do tempo de ciclo com botões colocados em posições intuitivas

Conveniência

- sistema seguro e económico para necessidades padrão
- dimensões reduzidas para otimizar os espaços de produção



Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
IST C1	1.6 kW	10 l	de 10 a 40
IST C2	1.6 kW	15 l	de 15 a 60





IST 32-62 N-DIGIT

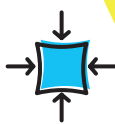
TAMANHO REDUZIDO,
MÁXIMO RENDIMENTO



Aplicação típica
30 a 240 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Touch Screen
& PLC



Operação
manual



Fácil uso



INSTALAÇÃO: ZONA NÃO CLASSIFICADA

AS VANTAGENS DA SÉRIE IST 32-62

Praticidade

- fácil remoção dos resíduos de destilação, graças à inclinação ergonómica e aos práticos sacos
- ajuste imediato da temperatura de aquecimento e do tempo de ciclo através de um painel de controlo digital

Versatilidade

- escolha da capacidade do tanque de 15 a 60 litros
- disponibilidade de uma vasta gama de acessórios úteis, como o kit de carregamento de solventes, o depósito de recolha de destilados e as janelas de observação

Reprodutibilidade

- controlo operacional de precisão com indicação digital integrada dos parâmetros de destilação
- alarme com aviso no ecrã em caso de anomalias do processo e solicitações de manutenção

Os destiladores da série IST, com uma capacidade de carga entre 30 e 60 litros, são a solução ideal para pequenas e médias empresas que necessitam de um **destilador de qualidade, seguro e flexível** para um consumo constante e repetido de solventes. A estrutura em aço com pintura a pó garante a **durabilidade** da unidade **ao longo do tempo**, mesmo em caso de utilização intensiva.

Os regeneradores IST 32 e IST 62, concebidos para todas as aplicações em que está previsto um consumo médio de solvente, representam o estado da arte no campo das pequenas unidades de destilação industrial: apresentam um **elevado nível de eficiência** no processo de destilação, oferecem uma concentração **ótima do resíduo e garantem um consumo específico reduzido**. Todos os parâmetros do ciclo, incluindo as temperaturas do processo, são controlados pelo PLC e estão disponíveis em tempo real. Os destiladores desta gama estão equipados com um software semelhante ao utilizado nas unidades maiores, com múltiplas funções.

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	de 30 a 180
IST 62	4.5 kW	62 l	de 60 a 240



IST 32-62 ATEX II2G

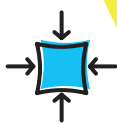
TAMANHO REDUZIDO,
MÁXIMO RENDIMENTO



Aplicação típica
30 a 240 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Touch Screen
& PLC



Operação
manual



Fácil uso



Os destiladores da série IST, com uma capacidade de carga entre 30 e 60 litros, são a solução ideal para pequenas e médias empresas que necessitam de um **destilador de qualidade, seguro e flexível** para um consumo constante e repetido de solventes. A estrutura em aço com pintura a pó garante a **durabilidade** da unidade **ao longo do tempo**, mesmo em caso de utilização intensiva.

Os regeneradores IST 32 e IST 62, concebidos para todas as aplicações em que está previsto um consumo médio de solvente, representam o que há de mais avançado no campo das pequenas unidades de destilação industrial: apresentam um **elevado nível de eficiência** no processo de destilação, oferecem uma concentração **ótima do resíduo** e **garantem um consumo específico reduzido**. Todos os parâmetros do ciclo, incluindo as temperaturas do processo, são controlados pelo PLC e estão disponíveis em tempo real. Nas máquinas classificadas para a zona 1, o PLC está protegido por uma caixa à prova de explosão. Os destiladores desta gama estão equipados com um software semelhante ao utilizado nas unidades maiores, com múltiplas funções.

AS VANTAGENS DA SÉRIE IST 32-62

Praticidade

- fácil remoção dos resíduos de destilação, graças à inclinação ergonómica e aos práticos sacos
- ajuste imediato da temperatura de aquecimento e do tempo de ciclo através de um painel de controlo digital

Versatilidade

- escolha da capacidade do tanque de 15 a 60 litros
- disponibilidade de uma vasta gama de acessórios úteis, como o kit de carregamento de solventes, o depósito de recolha de destilados e as janelas de observação

Reprodutibilidade

- controlo operacional de precisão com indicação digital integrada dos parâmetros de destilação
- alarme com aviso no ecrã em caso de anomalias do processo e solicitações de manutenção

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
IST 32	2.6 kW	30 l	de 30 a 180
IST 62	4.5 kW	62 l	de 60 a 240

IST 90 N-DIGIT

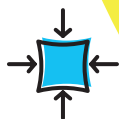
TAMANHO REDUZIDO,
GRANDE RENDIMENTO



Aplicação típica
90 a 360 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Touch Screen
& PLC



Operação
manual



Fácil
uso

Concebidos para médias e grandes empresas, estes três modelos da série IST representam a ponte entre as necessidades do utilizador de volume médio e as de um operador à escala industrial. A máquina pode ser configurada para ciclos múltiplos, para realizar destilações consecutivas com acumulação progressiva e fácil descarga final do resíduo através da válvula manual de 3".

Com um processo de destilação **altamente eficiente**, uma **concentração ótima de resíduos** e um **baixo consumo de energia**, as unidades IST 90 representam o estado da arte das máquinas de destilação industrial. O **design compacto** e a **construção robusta** permitem um fácil posicionamento da unidade tanto em **ambientes interiores como exteriores**. Cada parâmetro do ciclo, incluindo as temperaturas do processo, é visualizado constantemente no ecrã tátil do PLC.

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
IST 90	8 kW	90 l	de 90 a 360



**DESTILADORES PARA
SOLVENTES**



INSTALAÇÃO: ZONA NÃO CLASSIFICADA

AS VANTAGENS DA SÉRIE IST 90

Conveniência

- sistema exclusivo e económico, para necessidades básicas
- dimensões reduzidas para otimizar o espaço
- economia de recursos graças a um controlo inteligente da temperatura

Eficiência

- bomba de vácuo e refrigerador de recirculação com controlos centralizados
- controlo total do processo graças à regulação precisa do vácuo
- reprodutibilidade dos resultados garantida por parâmetros estáveis ao longo do tempo

Praticidade

- interface ergonómica para facilitar a utilização
- máximo conforto de gestão graças à possibilidade de inclinação da máquina

IST 90 ATEX II2G

TAMANHO REDUZIDO,
GRANDE RENDIMENTO



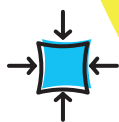
**DESTILADORES PARA
SOLVENTES**



Aplicação típica
90 a 360 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Touch Screen
& PLC



Operação
manual



Fácil
uso

Concebidos para médias e grandes empresas, estes três modelos da série IST representam a ponte entre as necessidades do utilizador de volume médio e as de um operador à escala industrial.

A máquina pode ser configurada para ciclos múltiplos, para realizar destilações consecutivas com acumulação progressiva e fácil descarga final do resíduo através da válvula manual de 3".

Com um processo de destilação **altamente eficiente**, uma **taxa ótima de concentração de resíduos** e um **consumo reduzido de energia**, a unidade IST 90 representa o que há de mais avançado em máquinas para destilação industrial. O seu **design compacto** e a sua **construção robusta** permitem instalar facilmente a unidade tanto em espaços **interiores como exteriores**.

Todos os parâmetros do ciclo, incluindo as temperaturas do processo, são visualizados constantemente no ecrã tátil do PLC, alojado numa caixa Ex-Proof montada a bordo, o que torna o dispositivo adequado para instalação imediata, mesmo em áreas ATEX.

AS VANTAGENS DA SÉRIE IST 90

Conveniência

- sistema exclusivo e económico, para necessidades básicas
- dimensões reduzidas para otimizar o espaço
- economia de recursos graças a um controlo inteligente da temperatura

Eficiência

- bomba de vácuo e refrigerador de recirculação com controlos centralizados
- controlo total do processo graças à regulação precisa do vácuo
- reprodutibilidade dos resultados garantida por parâmetros estáveis ao longo do tempo

Praticidade

- interface ergonómica para facilitar a utilização
- máximo conforto de gestão graças à possibilidade de inclinação da máquina

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade l/24h
IST 90	8 kW	90 l	Da 90 a 360

IST 202 N-DIGIT

TAMANHO REDUZIDO,
GRANDE RENDIMENTO



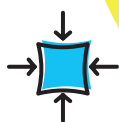
**DESTILADORES PARA
SOLVENTES**



Aplicação típica
200 a 800 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Touch Screen
& PLC



Operação
manual



Fácil
utilização

Concebidos para médias e grandes empresas, estes três modelos da série IST representam a ponte entre as necessidades do utilizador de volume médio e as de um operador à escala industrial. A máquina pode ser configurada para ciclos múltiplos, para realizar destilações consecutivas com acumulação progressiva e fácil descarga final do resíduo através da válvula manual de 3".

Com um processo de destilação **altamente eficiente**, uma **concentração ótima de resíduos** e um **baixo consumo de energia**, as unidades IST 202 representam o estado da arte das máquinas de destilação industrial. O **design compacto** e a **construção robusta** permitem um fácil posicionamento da unidade tanto em ambientes **interiores** como **exteriores**. Cada parâmetro do ciclo, incluindo as temperaturas do processo, é visualizado constantemente no ecrã tátil do PLC.

INSTALAÇÃO: ZONA NÃO CLASSIFICADA

AS VANTAGENS DA SÉRIE IST 202

Conveniência

- sistema exclusivo e económico, para necessidades básicas
- dimensões reduzidas para otimizar o espaço
- poupança de recursos graças a um controlo inteligente da temperatura

Eficiência

- bomba de vácuo e refrigerador de recirculação com controlos centralizados
- controlo total do processo graças à regulação precisa do vácuo
- reprodutibilidade dos resultados garantida por parâmetros estáveis ao longo do tempo

Praticidade

- interface ergonómica para facilitar a utilização
- máximo conforto de gestão graças à possibilidade de inclinação da máquina

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
IST 202	15 kW	200 l	Da 200 a 800

IST 202

ATEX II2G

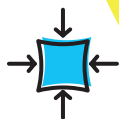
TAMANHO REDUZIDO,
GRANDE RENDIMENTO



Aplicação típica
200 a 800 L/24 h



Óleo estático



Compactar
dimensões



Touch Screen
& PLC



Operação
manual



Fácil
utilização




**DESTILADORES PARA
SOLVENTES**

Concebidos para médias e grandes empresas, estes três modelos da série IST representam a ponte entre as necessidades do utilizador de volume médio e as de um operador à escala industrial.

A máquina pode ser configurada para ciclos múltiplos, para realizar destilações consecutivas com acumulação progressiva e fácil descarga final do resíduo através da válvula manual de 3".

Com um processo de destilação **altamente eficiente**, uma **concentração ótima de resíduos** e um **baixo consumo de energia**, as unidades IST 202 representam o estado da arte das máquinas de destilação industrial. O **design compacto** e a **construção robusta** permitem um fácil posicionamento da unidade tanto em ambientes **interiores como exteriores**. Cada parâmetro do ciclo, incluindo as temperaturas do processo, é visualizado constantemente no ecrã tátil do PLC.

AS VANTAGENS DA SÉRIE IST 202

Conveniência

- sistema exclusivo e económico, para necessidades básicas
- dimensões reduzidas para otimizar o espaço
- poupança de recursos graças a um controlo inteligente da temperatura

Eficiência

- bomba de vácuo e refrigerador de recirculação com controlos centralizados
- controlo total do processo graças à regulação precisa do vácuo
- reprodutibilidade dos resultados garantida por parâmetros estáveis ao longo do tempo

Praticidade

- interface ergonómica para facilitar a utilização
- máximo conforto de gestão graças à possibilidade de inclinação da máquina

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
IST 202	15 kW	200 l	Da 200 a 800

ROTO PLUS 100-202-400

ATEX II2G

SEGURANÇA, AUTOMATIZAÇÃO
E MÁXIMA MODULARIDADE



Aplicação típica
100 a 2.000 L/24 h



Óleo estático



Autolimpante



Touch Screen
& PLC



Operação
automático



Plug & Play

A nova versão da série ROTO PLUS satisfaz as mais elevadas expectativas em termos de **praticabilidade e versatilidade**. A sua modularidade permite compor um **sistema totalmente integrado e expansível**. Graças à **tecnologia plug & play**, o utilizador fica imediatamente operacional. É sempre **fácil integrar o sistema com máquinas de impressão, linhas de pintura, sistemas de lavagem**, etc. Graças à combinação única de design, tecnologia de aquecimento e sistema de vácuo, é possível alcançar a **máxima rentabilidade mesmo com os lotes mais pequenos**.

O novo PLC DISTI-Touch, evolução do Digit Touch 2004, controla o funcionamento da série ROTO PLUS, permitindo ao operador realizar todas as manobras e ajustes exigidos pelo ciclo da máquina com total segurança. Está equipado com um ecrã gráfico a cores com retroiluminação LED e um teclado tátil de seis teclas para navegar pelos diferentes menus e parâmetros de configuração.

Graças à melhoria contínua, aos pedidos e à interação com os utilizadores, a nossa tecnologia representa o que há de mais avançado em supervisão e controlo dos dispositivos para o processo de destilação.

Para automatizar todo o processo, os destiladores ROTO PLUS podem ser equipados com tanques de armazenamento. Graças ao kit opcional DISTI-Link, o destilador liga-se e torna-se inteligente: mais uma peça que se junta à Internet das Coisas, contribuindo para a digitalização do setor industrial.

LAS VENTAJAS DE LA SÉRIE ROTO PLUS

Praticidade

- Autolimpieza gracias a los raspadores instalados no el mezclador
- facilidad de utilización gracias a la pantalla táctil, con todos los parámetros del proceso visibles en un solo vistazo
- funcionamiento guiado y fácilmente programable, incluso para las mezclas más complejas
- funcionamiento totalmente automático sin operador

Conveniência

- Tamaño reducido para optimizar el espacio de producción
- Baja potencia específica de los calentadores, para reducir el mantenimiento y preservar el rendimiento a largo plazo
- Eficiencia y sostenibilidad ambiental, gracias al calentador de aceite diatérmico y a la bomba de vacío

Reprodutibilidade

- DISTI-Link: um software desenvolvido para monitorizar constantemente os sistemas de destilação IST, registar e analisar os dados do processo em termos de produtividade, custos de tratamento e poupança, e ajustar a configuração para obter o melhor rendimento.
- alertas automáticos para programar a manutenção de rotina e limitar tempos de inatividade desnecessários

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
ROTO PLUS 100	10 kW	100 l	de 100 a 500
ROTO PLUS 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ROTO PLUS 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000

ECO PLUS 202-400

ATEX II2G

EXTENSÍVEL, PRÁTICO
E SEGURO



Aplicação típica
140 a 2.000 L/24 h



Óleo estático



Operação
automática



Touch Screen
& PLC



Plug & Play



AS VANTAGENS DA SÉRIE ECO PLUS

Praticidade

- facilidade de utilização graças ao ecrã tátil, com todos os parâmetros do processo visíveis num só olhar
- funcionamento guiado e facilmente programável, mesmo para as misturas mais complexas
- funcionamento totalmente automático na ausência do operador

Conveniência

- dimensões reduzidas para otimizar os espaços produtivos
- baixa potência específica dos aquecedores, para reduzir a manutenção e preservar o rendimento ao longo do tempo
- eficiência e sustentabilidade ambiental, graças ao aquecedor de óleo diatérmico e à bomba de vácuo

Reprodutibilidade

- DISTI-Link: um software desenvolvido para monitorizar constantemente os sistemas de destilação IST, registar e analisar os dados do processo em termos de produtividade, custos de tratamento e poupança, e ajustar a configuração para obter o melhor rendimento.
- Alertas automáticos para programar a manutenção de rotina e limitar as paragens desnecessárias da máquina.

Um destilador ECO PLUS é um **sistema expansível concebido para a integração inteligente com outros produtos**. Criados para funcionar de forma contínua, os modelos ECO PLUS podem processar **até 2.000 litros de produto contaminado por dia**. As inúmeras opções disponíveis, a **fácil integração** com os sistemas existentes e o **altíssimo nível de automatização** determinaram o **sucesso** destes destiladores **nos mais diversos setores** em muitos países do mundo, desde grandes multinacionais até pequenas empresas. A **flexibilidade e a facilidade de utilização** permitem a sua supervisão mesmo por quem nunca teve contacto com esta tecnologia.

O novo PLC DISTI-Touch, evolução do Digit Touch 2004, controla o funcionamento da série ECO PLUS, permitindo ao operador realizar todas as manobras e ajustes exigidos pelo ciclo da máquina com total segurança. Está equipado com um ecrã gráfico a cores com retroiluminação LED e um teclado tátil de seis teclas para navegar pelos diferentes menus e parâmetros de configuração. Graças à melhoria contínua, aos pedidos e à interação com os utilizadores, a nossa tecnologia representa o que há de mais avançado em supervisão e controlo dos dispositivos para o processo de destilação.

Para automatizar todo o processo, os destiladores ECO PLUS podem ser equipados com tanques de armazenamento. Graças ao kit opcional DISTILink, o destilador liga-se e torna-se inteligente: mais um elemento que se junta à Internet das Coisas, contribuindo para a digitalização do setor industrial.

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade l/24h
ECO PLUS 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ECO PLUS 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000



DESTILADORES PARA SOLVENTES



ROTO Next 100-202-400 ATEX II 2G

A EVOLUÇÃO NA RECICLAGEM DE SOLVENTES



Aplicação típica
100 a 2.000 L/24 h



Enchimento
gravimétrico



Caldeira com
novo isolamento



Novo painel
Touch Screen



Sustentável



Eficiente

Bem-vindos ao futuro da recuperação de solventes! Apresentamos-vos a nossa mais recente inovação no setor, a **evolução da série ROTO PLUS** de sistemas de recuperação de solventes. Esta máquina inovadora foi concebida com as mais recentes tecnologias e técnicas de engenharia para oferecer o **processo de recuperação mais eficiente e eficaz**.

A série ROTO Next possui características de vanguarda que a distinguem de outras máquinas de recuperação de solventes presentes no mercado. Oferece um sistema de destilação a vácuo de alto rendimento, capaz de recuperar uma ampla gama de produtos, desde solventes de baixo ponto de ebulição até os de alto ponto de ebulição, contaminados com todo o tipo de impurezas.

A nossa máquina não só proporciona uma recuperação eficiente dos solventes, como também é fácil de utilizar, compacta e intuitiva. Possui uma **interface de utilizador fácil** de utilizar e controlos automatizados que garantem um processo de recuperação ininterrupto e absolutamente seguro.

Fabricada com **materiais de alta qualidade**, a série ROTO Next foi concebida para os **ambientes industriais mais exigentes**, garantindo **durabilidade e longevidade**.

Além disso, é ecológica e eficiente do ponto de vista energético, o que reduz o impacto ambiental da recuperação de solventes. O novo **PLC DISTI-Touch**, evolução do Digit Touch 2004, controla o funcionamento da série ROTO Next, permitindo ao operador realizar todas as manobras e ajustes exigidos pelo ciclo da máquina com total segurança. Está equipado com um **ecrã gráfico a cores** com retroiluminação LED e um teclado tátil de seis teclas para navegar pelos diferentes menus e parâmetros de configuração. Graças à melhoria contínua, aos pedidos e à interação com os utilizadores, a nossa tecnologia representa o que há de mais avançado em monitorização e controlo de dispositivos para o processo de destilação.

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade L/24h
ROTO Next 100	10 kW	100 l	de 100 a 500
ROTO Next 202	12 kW	200 l	de 200 a 1.000
ROTO Next 400	22 kW	400 l	de 400 a 2.000



AS VANTAGENS DA SÉRIE ROTO Next

Sustentabilidade

- Isolamento do depósito de última geração: é necessária menos energia para manter a temperatura do processo. Isto garante uma poupança significativa de energia (-17 %).
- Graças ao inovador sistema de aquecimento LEDO, consegue-se um prolongamento significativo da vida útil do óleo diatérmico, reduzindo simultaneamente os custos de manutenção e gestão.

Precisão

- Enchimento gravimétrico: proporciona medições precisas da quantidade de material carregado. Por ser altamente automatizado, traduz-se numa maior eficiência e produtividade, numa qualidade constante dos processos e ajuda as empresas a cumprir os requisitos normativos para uma análise precisa e coerente.
- DISTI-Link: um software desenvolvido para monitorizar constantemente os sistemas de destilação IST, registar e analisar os dados do processo em termos de produtividade, custos de tratamento e poupança, e ajustar a configuração para obter o melhor

Reprodutibilidade

- Novo sistema de raspagem: garante um desempenho de limpeza extremo para melhorar a homogeneidade do produto e a transferência de calor através das paredes da caldeira. O novo design sem eixo torna o aquecedor livre de obstáculos para evitar a acumulação de resíduos.

ROTO Next 100-202-400 ATEX II2G

A EVOLUÇÃO NA RECICLAGEM
DE SOLVENTES

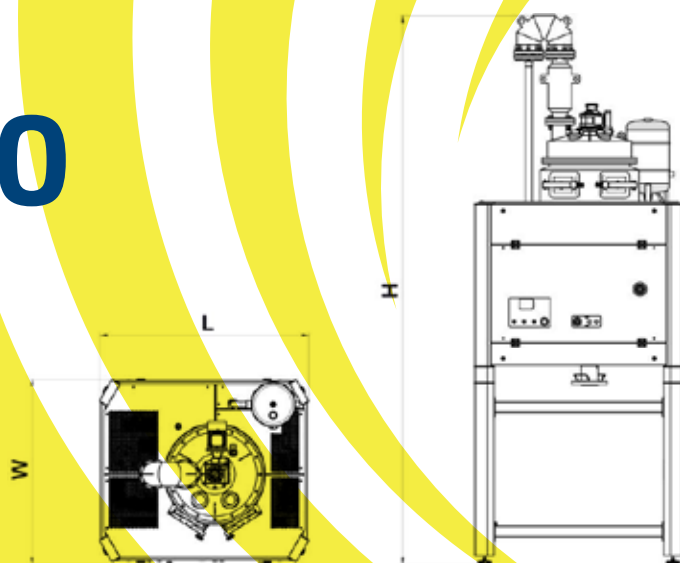
INTEGRAÇÃO

Graças à vasta experiência e aos profundos conhecimentos das nossas equipas técnicas, oferecemos diversas soluções para integrar completamente as nossas unidades de recuperação de solventes em instalações existentes ou novas, com elevados níveis de automatização.

Estão disponíveis vários tipos de depósitos, contentores, tanques de acumulação, pontos de distribuição e recolha para fluidos destilados e de resíduos, para personalizar cada configuração.



**DESTILADORES PARA
SOLVENTES**



Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
ROTO Next 100	1345	1535	3615
ROTO Next 202	1345	1535	3950
ROTO Next 400	1525	1690	4120



DISTILink

ADAPTADO ÀS SUAS NECESSIDADES

O DISTI-Link é um software desenvolvido para monitorizar constantemente os sistemas de destilação. Graças às mais recentes tecnologias baseadas na nuvem, instalámos um único servidor web centralizado capaz de recolher os dados provenientes de todas as instalações.

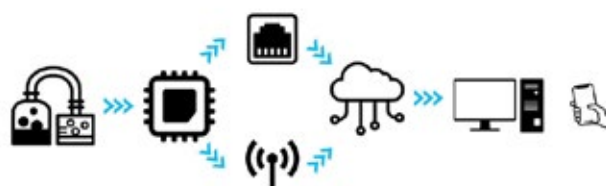
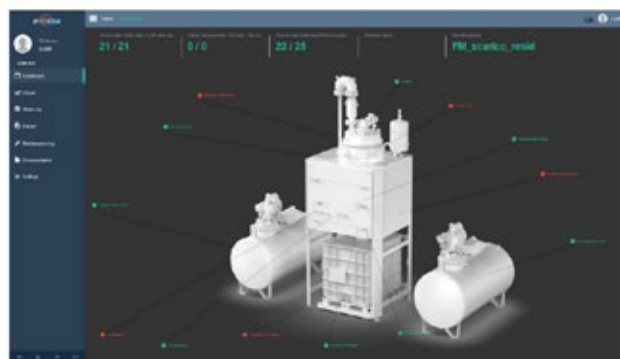
Com um painel de controlo muito simples e intuitivo, todos os sensores e atuadores serão verificados constantemente e qualquer anomalia será notificada.

As configurações e os valores atuais estão sempre disponíveis. Os KPIs do sistema são gerados pelos nossos algoritmos e oferecem dados importantes e úteis em termos de produtividade, custo do tratamento e poupança total.

O sistema, equipado com um hardware mínimo e fácil de instalar, irá primeiro recolher os dados da fábrica através do Modbus e, em seguida, carregá-los no servidor web, através de Ethernet ou 4G, utilizando um módulo IoT.

Os modernos sistemas de recuperação de solventes estão cada vez mais automatizados e são capazes de funcionar sem qualquer intervenção: isto é, sem dúvida, uma vantagem, mas o risco é que a máquina caia no esquecimento.

O suporte remoto para evitar estas situações já é um padrão, mas no mundo da IoT temos de oferecer algo mais.





HR600 HR1200

TODA A NOSSA EXPERIÊNCIA
NUMA ÚNICA MÁQUINA



Aplicação típica
600 a 3.600 L/24 h



Bomba de circulação
de óleo de baixa
pressão



Autolimpante



Touch Screen
& PLC



Operação
automático



Destilação a
vácuo



Segurança, robustez e praticidade são apenas algumas das vantagens dos destiladores da série HR, os mais avançados do mercado, destinados a empresas altamente especializadas. O sofisticado design mecânico e elétrico permite transformar facilmente um resíduo perigoso num recurso. As configurações possíveis e a gama de acessórios são capazes de **satisfazer as necessidades mais diversas**, garantindo o **máximo rendimento**. A **elevada eficiência** do processo permite a **máxima concentração das lamas** e uma **redução significativa do consumo energético**. Todas as operações, desde o carregamento do solvente esgotado até à descarga dos resíduos, são realizadas de **forma automática** e com **total segurança** para o operador. A transferência da energia necessária para a mudança de estado é garantida por um aquecedor específico, que gere a potência de forma inteligente e modulável, e por uma bomba de recirculação de óleo de alto caudal e baixa pressão, para uma troca térmica otimizada. Um agitador com lâminas de teflon antiestático que rodam a baixa velocidade impede que se depositem resíduos nas superfícies de aquecimento, garantindo assim uma transmissão eficaz do calor, para um rendimento constante ao longo do tempo.

O novo PLC DISTI-Touch, evolução do Digit Touch 2004, controla o funcionamento da série HR, permitindo ao operador realizar todas as manobras e ajustes exigidos pelo ciclo da máquina com total segurança. Está equipado com um ecrã gráfico a cores com retroiluminação LED e um teclado tátil de seis teclas para navegar pelos diferentes menus e parâmetros de configuração. Graças à melhoria contínua, aos pedidos e à interação com os utilizadores, a nossa tecnologia representa o que há de mais avançado em supervisão e controlo de dispositivos para o processo de destilação.

AS VANTAGENS DA SÉRIE HR

Automatização

- destilação contínua de grandes quantidades de solvente sem a presença de um operador
- segurança das operações graças aos inúmeros sensores de controlo do processo

Eficiência

- Intervenções manuais mínimas durante a destilação, o que representa uma grande poupança de tempo
- Máquinas muito compactas, apesar da sua grande capacidade
- Poupança em comparação com o custo dos sistemas de destilação múltiplos independentes

Facilidade de utilização

- O ecrã tátil mostra todos os parâmetros do processo
- Monitorização remota com notificações automáticas

Fiabilidade

- Longa durabilidade graças à utilização de aço inoxidável e materiais altamente resistentes
- Utilização garantida 24 horas por dia, 7 dias por semana, graças ao seu design robusto e adequado para aplicações industriais

Segurança

- Conformidade com as normas mais rigorosas graças à utilização de materiais tratados para resistir a qualquer mistura
- Certificação ATEX/UL/EAC para o máximo nível de segurança

Modelo	Potência instalada	Capacidade de carga	Produtividade l/24h
HR 600	44 kW	580 l	de 600 a 3.600
HR 1200	66 kW	1.200 l	de 1.200 a 10.000

